

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO TRASPIRANTE

IL PROCEDIMENTO

Realizzazione di rivestimento epossidico traspirante in industria alimentare.

La preparazione del supporto è fondamentale, la superficie da trattare deve essere esente da sostanze inquinanti, asciutta e coerente.

A seconda del tipo di superficie è consigliata una preparazione mediante pallinatura, levigatura o carteggiatura meccanica.

Sulla superficie opportunamente preparata si procede con l'applicazione a spatola liscia di rivestimento epossidico bicomponente traspirante seguito da spolvero di quarzo sul fresco.

Il giorno seguente si procede alla carteggiatura della pavimentazione seguita dall'applicazione a spatola di 2° mano di rivestimento traspirante.

Il giorno successivo è possibile applicare a rullo una finitura con vernice epossidica in emulsione acquosa esente da solventi.

CARATTERISTICHE DEL RIVESTIMENTO TRASPIRANTE:

- Prodotto ecologico esente da emissioni, ideale in ambienti chiusi
- Ideale per pavimenti e pareti in calcestruzzo
- Buona resistenza all'abrasione
- Indurimento rapido anche a temperature relativamente basse
- Ottime proprietà traspiranti
- Superficie dura e bassa ritenzione di sporco
- Applicabile da +10°C a +40°C

