



Trattamenti e Resinature Pavimenti Civili e Industriali



**RIVESTIMENTO EPOSSIDICO AUTOLIVELLANTE SENZA SOLVENTI
RISPONDE AI REQUISITI RICHIESTI NELLA NORMA 13813
PER I MASSETTI A BASE DI RESINA SINTETICA**

EPOXPAV SL 30

Caratteristiche

- Realizzato con speciali resine e cariche minerali ad alta resistenza.
- Ottima flessibilità, durezza, resistenza all'usura e al traffico con ruote gommate.
- Buona resistenza chimica, alle soluzioni acide e alcaline, ai detergenti, ai carburanti, agli olii e grassi minerali, animali e vegetali.
- Indicato anche per realizzazione di pavimentazioni multistrato e verniciature alto solido.
- Disponibile anche nella versione conduttiva.
- Disponibile anche nella versione ESD in accordo con la norma IEC 61340-5-1.
- Disponibile anche nella versione in classe 1 di reazione al fuoco secondo la UNI 9177.
- Applicabile a partire da +15°C (temperatura del supporto).
- Temperatura di esercizio da -15°C a +80°C.

Campo di impiego

- Studiato per realizzare pavimentazioni industriali e civili con spessori da 1 a 3 mm.
- Idoneo anche per magazzini, sale di controllo, laboratori, uffici, mense.
- Particolarmente indicato per l'industria alimentare.
- Tipo conduttivo: idoneo per magazzini, locali di lavorazioni elettroniche, laboratori, ecc.

Applicazione

Preparazione del supporto

La preparazione del supporto è fondamentale, quindi la superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coerente e deve possedere una resistenza allo strappo di almeno 1,5 MPa. In ogni caso è necessario eseguire una preparazione superficiale della pavimentazione eseguendo a seconda del tipo di superficie la sabbiatura, fresatura, pallinatura, levigatura o carteggiatura. L'acqua libera e stagnante proveniente dal sottofondo o da lavorazioni precedenti di lavaggio o da eventi meteorologici deve essere allontanata o asciugata con opportuni mezzi.

Primer

Scegliere il primer corretto in funzione della superficie: EPOXCEMENT TIXO per fondi umidi, RESINA 530 per fondi asciutti (U.R. max 4 %). Sul primer fresco eseguire uno spolvero di sabbia di quarzo di granulometria 0,1-0,3 mm con un consumo di 1-2 kg/m².

Se si utilizza la versione conduttiva, applicare PRIMER CONDUTTIVO in ragione di 250-300 g/m².



Applicazione

Preparazione del prodotto

Prodotto a due componenti da miscelare in modo accurato al momento dell'uso con agitatore elicoidale a basso numero di giri. Può essere caricato fino al 100 % in peso con quarzo 0,1-0,3 (calcolato sul componente A).

Miscelare il componente B con il componente A per qualche minuto fino ad ottenere una massa omogenea priva di grumi e di colore uniforme.

Applicazione autolivellante

EPOXPAV SL 30 deve essere applicato a spatola dentata o con frattazzo avendo cura di distribuire in modo accurato la quantità desiderata.

Subito dopo l'applicazione è consigliabile passare ripetutamente il rullo frangibolle.

Applicazione multistrato

Dopo la miscelazione dei componenti A e B, introdurre dal 30 al 50 % di quarzo, tipicamente 0,1-0,3 mm.

Applicare con spatola liscia la prima mano, quindi spolverare sul fresco quarzo di granulometria idonea (dipende dallo spessore finale da realizzare). Il giorno seguente asportare il quarzo non legato e in eccesso ed applicare la seconda mano utilizzando prodotto senza quarzo. E' possibile regolarizzare il prodotto con rullo "scarico", subito dopo il passaggio della spatola.

Applicazione verniciatura alto solido

Applicare a mezzo rullo la prima mano con un consumo da 250 a 400 g/m². Il giorno seguente applicare nella medesima modalità e consumo. Se necessario, è possibile diluire leggermente il prodotto dall'1 al 3 % con DILUENTE EP1.

Pulizia attrezzi

Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti con DILUENTE EP1 dopo il loro uso.

Dati tecnici

Colore	Cartella RAL	-
Massa volumica	1,24 ± 0,05 kg/l	EN ISO 2811-1
Viscosità a 20°C	1400 ± 300 mPa·s	EN ISO 2555
Durata in vaso a 22°C	60 minuti	EN ISO 9514
Rapporto di miscela <i>Parti in peso di comp. A</i> <i>Parti in peso di comp. B</i>	100 30	-
Sostanze non volatili	ca. 99 %	EN ISO 3251
Resistenza a compressione	> 85 MPa	EN 13892-2
Resistenza a flessione	> 30 MPa	EN 13892-2
Resistenza all'abrasione	< 100 mg	EN ISO 5470-1 Mola H22, 1000 g, 1000 giri
Resistenza all'usura BCA	0 µm	EN 13892-4
Resistenza all'urto	20 N·m	EN ISO 6272
Forza di aderenza	> 3,0 MPa	EN 13892-8
Durezza Shore D	> 85	EN ISO 868



Resistenza allo scivolamento	66 a secco		EN 13036-4
Resistenza elettrica superficiale*	0,1-1,0 MΩ		UNI EN 1081
Resistenza elettrica attraverso*	0,03-0,5 MΩ		
Resistenze chimiche	Miscela di idrocarburi	Classe I	EN 13529
	Acido solforico 20 %	Classe II	
	Idrossido sodico 20 %	Classe II	
	Tensioattivi	Classe II	

***Solo per EPOXPAV SL 30 CONDUTTIVO**

La conducibilità misurata su supporti diversi dal calcestruzzo può portare a dei valori letti notevolmente differenti da quanto dichiarato.

Porre molta attenzione agli spessori realizzati che non devono mai superare $1,4 \pm 0,20$ mm. Superando tali valori possono essere letti valori di conducibilità molto differenti da quanto dichiarato. Misurazioni effettuate in situ secondo la norma UNI EN 1081 possono dare solo un valore indicativo in quanto la stessa prevede come riferimento un campione come descritto sulla norma stessa. Si consiglia comunque di effettuare un campione sulla superficie da trattare e verificare la conducibilità.

Indurimento

A 22°C, 50 % U.R.	
- Secco al tatto	4-6 ore
- Pedonabile con cautela	48 ore
- Indurimento completo	10 giorni

Magazzinaggio

Il prodotto nelle confezioni originali sigillate, mantenuto in luogo asciutto e protetto ad una temperatura fra +5°C e +35°C, si conserva per 12 mesi.

Sicurezza

Nell'applicazione di questo prodotto è consigliabile l'utilizzo di occhiali, guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti per l'uso di sostanze chimiche. Per tutte le informazioni aggiuntive si invita a consultare la scheda di sicurezza del prodotto.



CE		
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI RELATIVE ALLA CERTIFICAZIONE CE EN 13813		
Prodotto tipo 2912		DoP 139
Caratteristiche prestazionali	Prestazione del prodotto	Metodo di prova
Reazione al fuoco	F _{FL}	EN 13501-1
Rilascio sostanze corrosive	SR	
Permeabilità all'acqua	NPD	EN 1062-3
Resistenza alla compressione	C80	EN 13892-2
Resistenza alla flessione	F30	EN 13892-2
Resistenza all'usura	AR0,5	EN 13892-4
Forza di aderenza	B2,0	EN 13892-8
Resistenza all'urto	IR20	EN ISO 6272
Isolamento al suono	NPD	EN ISO 140-6
Assorbimento del suono	NPD	EN 12354-6
Resistenza termica	NPD	EN 12664
Resistenza chimica	CR4 (Classe I), CR10 (Classe II), CR11 (Classe II), CR14 (Classe II)	EN 13529

CR4: 60 % toluene, 30 % xilene, 10 % metilnaftalene

CR10: Acido solfonico 20 %

CR11: Idrossido di sodio al 20 %

CR14: Tensioattivi

Le informazioni contenute nella presente scheda sono basate sulle nostre conoscenze ed esperienze attuali. Non possono in nessun caso implicare una garanzia da parte nostra, né responsabilità circa l'utilizzazione dei nostri prodotti, non essendo le condizioni di impiego sotto nostro controllo. Si raccomanda, prima dell'utilizzo del prodotto, di effettuare prove pratiche che ne confermino l'idoneità per l'uso previsto, nelle reali condizioni operative. ITALCHIMICA S.r.l. si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni in qualsiasi momento. La società declina ogni responsabilità civile per l'utilizzo non conforme o improprio del prodotto utilizzato diversamente da come descritto nelle specifiche tecniche.

