

RIVESTIMENTO AUTOLIVELLANTE

IL PROCEDIMENTO

Il rivestimento autolivellante fornisce ai supporti trattati caratteristiche di ottima flessibilità, resistenza all'usura e al traffico con ruote gommate; buona resistenza chimica alle soluzioni acide ed alcaline, ai detergenti, ai carburanti ed agli olii e grassi minerali, animali e vegetali.

È applicabile con temperature a partire da + 15° C (temperatura del supporto).

È studiato per realizzare pavimentazioni industriali e civili con spessori da 1 a 3 mm.

È idoneo per magazzini, laboratori, uffici e mense, inoltre è particolarmente indicato per l'industria alimentare.

