

IL RIPRISTINO

IL PROCEDIMENTO

La lavorazione prevede la molatura meccanica a secco della superficie in calcestruzzo con utensili diamantati, successivamente si procede all'apertura delle crepe esistenti ed alla loro stuccatura con resina uretanica bicomponente ad alta penetrazione.

La lavorazione successiva prevede il ripristino / sigillatura dei giunti di dilatazione e di costruzione per poi procedere ad un'ulteriore passaggio con molatrice meccanica munita di utensili diamantati al fine di ottenere la perfetta planarità della superficie.

L'ultimo step della lavorazione prevede la lucidatura della superficie con l'impiego di molatrice meccanica munita di utensili fenolici e resinosi oppure all'applicazione di resine in base agli utilizzi delle superfici oggetto di lavorazione.

